



## BUSINESS PHILOSOPHY

We are aware, that the **satisfaction of the customers** is an imperative to safeguard and expand our market position and to guarantee our success in the long term. Therefore we develop and improve workflows, processes and employees' qualification onto a highest level possible continuously in order to be in advance through **quality in all areas and concerns, efficiency, reliability, delivery performance and flexibility** compared with our competitors constantly.



## R. WIRTH CNC-PRÄZISIONSTEILE GMBH

Wirthstraße 1  
D-91086 Aurachtal  
Tel. / phone: +49 (0) 9132 7452-0  
Fax / fax: +49 (0) 9132 7452-29  
info@cnc-wirth.de  
www.cnc-wirth.de

## KOMPETENZ UND LEISTUNGSSTÄRKE IN DER CNC-BEARBEITUNG

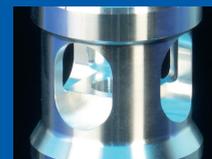
## COMPETENCE AND HIGH PERFORMANCE IN CNC-MACHINING



Es ist uns bewusst, dass zur Sicherung und dem Ausbau unserer Marktposition und zur langfristigen Gewährleistung unseres Erfolgs die

**Zufriedenheit der Kunden** eine zwingende Notwendigkeit ist. Wir entwickeln und verbessern deshalb Abläufe, Prozesse und die Qualifikation der Mitarbeiter kontinuierlich auf ein höchstmögliches Niveau, um durch **Qualität in allen Bereichen und Belangen, Effizienz, Zuverlässigkeit, Liefertreue und Flexibilität** ständig den erforderlichen Vorsprung gegenüber unseren Wettbewerbern zu schaffen.

## UNTERNEHMENSPHILOSOPHIE



### KOMPETENZ

Wir beherrschen die CNC-Bearbeitungsverfahren

#### Drehen – Fräsen – Schleifen

Basierend auf umfassender Erfahrung und Know-how fertigen wir Produkte auch aus den anspruchsvollsten Werkstoffen mit höchster Präzision in einem breiten Größenspektrum.

### WERKSTOFFE UND PRODUKTE

Wir verarbeiten überwiegend Metalle und haben unsere Stärke im Bearbeiten von schwer zerspanbaren Materialien.

**Alle Stahlsorten, Nickelbasislegierungen, Speziallegierungen (wie z.B. Inconel, Monel) Kupfer / Aluminium / Titan und deren Legierungen u.v.m.**

Nach Kundenzeichnung fertigen wir reine Dreh- oder Frästteile von kleinsten bis eher großen Dimensionen, aber auch Präzisionsteile mit komplexen Geometrien basierend auf kombinierter Dreh-, Fräs- und Schleifbearbeitung.

Ergänzende mechanische Bearbeitungsschritte, Oberflächen- und Wärmebehandlungen führen wir im Verbund mit zertifizierten Partnerfirmen aus.



### PRODUKTION

Wir produzieren im kleinen bis mittleren Stückzahlbereich und fertigen nach Absprache auch Prototypen.

Unser Maschinenpark entspricht dem Stand modernster Technik und ermöglicht uns folgende Bearbeitungsbereiche:

**Drehen** bis Ø 610 mm – Länge bis 950 mm  
Stangenzugbearbeitung bis Ø 90 mm  
bis 1.100 x 600 x 450 mm

**Fräsen**  
**Schleifen**  
Rundscheifen bis Ø 160 mm – Länge 550 mm  
Flachscheifen bis 400 x 600 mm  
Honon bis Ø 160 mm

Eine Maschinenliste finden Sie auf unserer Homepage.

### UNTERNEHMEN IM ÜBERBLICK

**Märkte**  
Schwerpunkt unserer Geschäftstätigkeit ist die **Luftfahrtindustrie**.

**Automatisierungs- und Antriebstechnik, Verkehrs- und Wehrtechnik, Maschinen- und Anlagenbau, Medizintechnik** und weitere Branchen ergänzen den Absatzmarkt.

**Mitarbeiter**  
Einschließlich Auszubildender beschäftigen wir ca. 50 Mitarbeiter, davon etwa 30 qualifizierte Fachkräfte in der Produktion

**Flächen**  
Grund 7.000 m<sup>2</sup>  
Fertigung 2.300 m<sup>2</sup> (2 Hallen)  
Büro 300 m<sup>2</sup>

**Geschichte**  
Feb. 1987 Firmengründung durch Robert Wirth in Erlangen  
Sept. 2000 Neubau und Verlagerung des Firmensitzes nach Aurachtal  
Okt. 2007 Erweiterung durch Zukauf des direkten Nachbaranwesens mit Produktionshalle



### KOMPETENZ

Wir master the CNC-machining processes in

#### turning – milling – grinding

Our capability to manufacture products of highest precision within a broad dimensional range even made from strongly demanding materials is based on our extensive experience and know how.

### MATERIALS AND PRODUCTS

Predominantly we process all metals and in doing so our strength is to work delicately machinable materials.

**All grades of steels, nickel based alloys, special metallic alloys (such as Inconel, Monel) copper / aluminium / titanium and its alloys a.m.m.**

According to customer's drawing we produce purely turned or milled parts between smallest and rather big dimensions, but also parts of highest precision with complex geometries based on a combined turning, milling and grinding process.

Additional mechanical processes, surface coatings and heat treatments are performed in cooperation with certified external partners.



### PRODUKTION

We produce in a small to medium quantity range and also manufacture prototypes on demand.

Our machines and technical equipment comply with the state of the art and enable processing ranges as following:

**turning** up to Ø 610 mm – length up to 950 mm  
from bars up to Ø 90 mm  
up to 1.100 x 600 x 450 mm

**milling grinding**  
diameter grinding up to Ø 160 mm – length 550 mm  
flat grinding up to 400 x 600 mm  
honing up to Ø 160 mm

A list of machines is available on our website.

### COMPANY AT A GLANCE

**Markets**  
The focus of our business rests on the **Aviation Industry**.

**Automation & Drives, Traffic and Defense Engineering, Mechanical and Process Engineering, Medical** and some other branches complete the sales market.

**Employees**  
We engage approx. 50 employees apprentices included, about 30 of which are qualified specialists only for production

**Areas**  
land 7.000 m<sup>2</sup>  
production 2.300 m<sup>2</sup> (2 halls)  
office 300 m<sup>2</sup>

**History**  
Feb. 1987 foundation of the company by Robert Wirth, site Erlangen  
Sept. 2000 new building and relocation of the site to Aurachtal  
Oct. 2007 expansion by acquiring the directly adjacent estate containing a production hall